

WT - Comandos Eletrônicos.

Parâmetros Básicos do inversor *Yaskawa GA500*

Nome do parâmetro		Padrão	WT
A1-01	Seleção do nível de acesso	2	2
A1-02	Seleção do método de controle (malha aberta)	2	2
b1-01	Seleção de referência de Frequência 1	1	0
b2-02	Corrente da frenagem por injeção CC	50%	75%
b2-04	Tempo de Frenagem por injeção 'CC na parada	0,5	0,75
C1-01	Tempo de aceleração	3	1,8
C1-02	Tempo de desaceleração	3	1,8
C4-01	Ganho de compensação de torque	1	1,25
C6-01	Seleção de aplicação pesada	1	0
D1-02	Referência de frequência 2 (Alta)	0.00H	60HZ
D1-03	Referência de frequência 3 (Baixa ou nivelamento)	0.00H	5HZ
D1-04	Referência de frequência 4 (velocidade intermediária)	0.00H	20HZ
E2-01	Corrente nominal do motor		*I
E2-02	Escorregamento nominal do motor		*I
E2-04	Número de polos do motor		*I
H1-01	Entrada Multi funções 1 (S1)	40	40
H1-02	Entrada Multi funções 2 (S2)	41	41
H1-03	Entrada Multi funções 3 (S3)	24	9
H1-05	Entrada Multi funções 5 (S5)	3	3
H1-06	Entrada Multi funções 6 (S6)	4	4
H2-01	Seleção de função do terminal MA-MC (SG4)	00E	10E
H2-02	Seleção de função do terminal P1-C1 (RUN)	0	0
L3-04	Seleção da prevenção de travamento durante a desaceleração	01	00
L7-01	Limite de torque de avanço	200%	300%
L7-02	Limite de torque Reverso	200%	300%
L7-03	Limite de torque de avanço Regenerativo	200%	300%
L7-04	Limite de torque Reverso Regenerativo	200%	300%
o2-01	Seleção de função de tecla LOCAL/REMOTA	1	0
o2-02	Seleção da função da tecla STOP	1	0

**I – Valores nominais de placa do motor*

Para realizar o Auto-tuner do motor a contatora SG precisar estar dentro para habilitar o “bb” do inversor de frequência GA500, para ela entrar automaticamente basta estar com todo o circuito de segurança completo (inclusive portas pavimentos, trincos e cabina) e passar o elevador para automático e logo em seguido para manutenção novamente. Ou seja, toda vez que o elevador entra na manutenção a contato SG fica ligado, somente após a primeira viagem é que ela desliga.