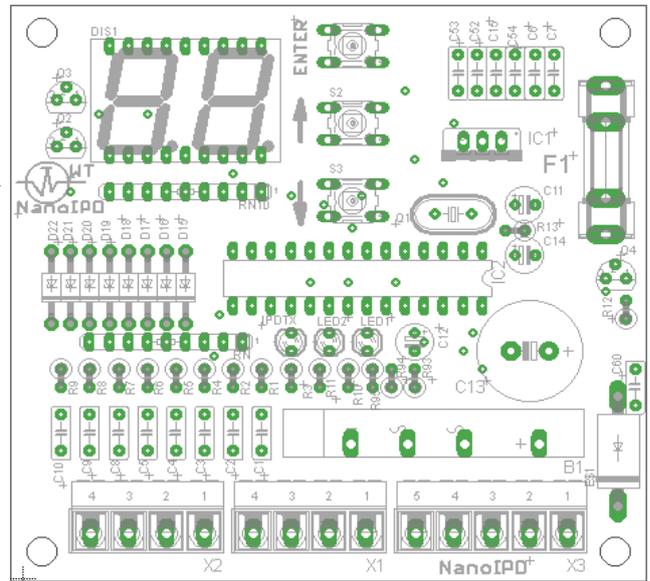


# Kit para Adaptação de IPDs WT “NanoIPD” Rev. 5 – 03/2024



O kit NanoIPD foi desenvolvido para usar a tecnologia WT nos indicadores de posição digital da WT Comandos em qualquer tipo de elevador, o Microcontrolador usado é o PIC da Microchip, que tem uma excelente qualidade e eficiência para circuitos eletrônicos de baixo custo.

A placa NanoIPD contém um display de dois dígitos de sete segmentos e três botões para fazer a programação de: Número de Paradas, Tipo de funcionamento, Tempo de Seta e todas as denominações dos andares de 1 a 32.

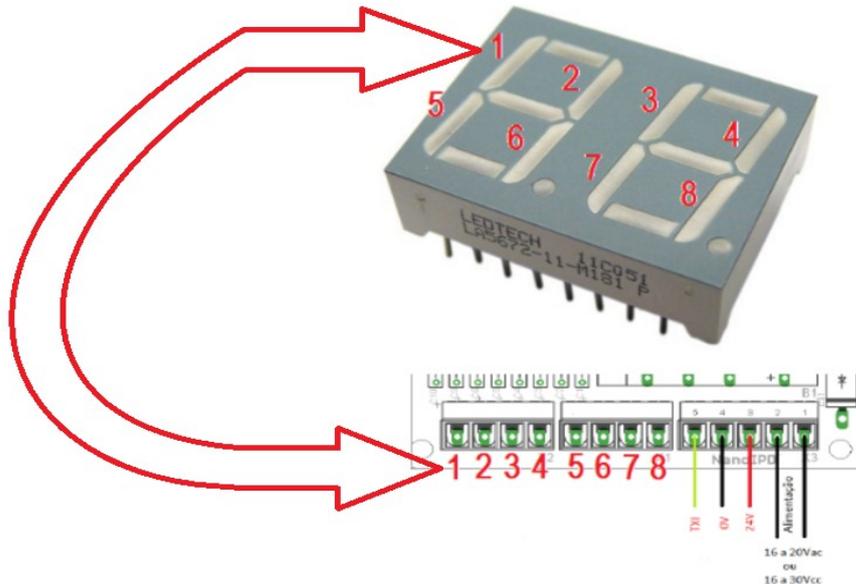


Para programar é muito simples, no caso de alterar qualquer parâmetro é só escolher o mesmo, pressionar o botão “ENTER” para entrar, fazer a alteração que desejar e quando for confirmar deve segurar pressionado o botão ate piscar o display indicando que o mesmo foi gravado, então pode soltar o botão “ENTER”. Caso NÃO queira salvar a alteração basta apertar o Enter e soltar, em forma de “click”, sem segurar.

A seguir os parâmetros a ser visualizado com os botões “Pra cima” e “Pra baixo”:

- A** - 1º Click → Mostra os andares dos IPDs conforme a “tabela A”.
- 2º Click → Mostra o estado das entradas digitais via display. Detalhe abaixo:
- 3º Click → Sai do parametro.

Quando recebe 24V na entrada digital o segmento descrito abaixo acende.



**nP** - Configura o número de paradas

**FC** - Tipo de funcionamento.

**t S** - Tempo da Seta, não utilizado quando FC está em “□”

**01** - Numero que vai aparecer no 1º pavimento conforme “tabela A”

**02** - Numero que vai aparecer no 2º pavimento conforme “tabela A”

**03** - Numero que vai aparecer no 3º pavimento conforme “tabela A”

**04** - Numero que vai aparecer no 4º pavimento conforme “tabela A”

.

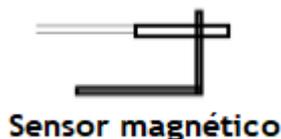
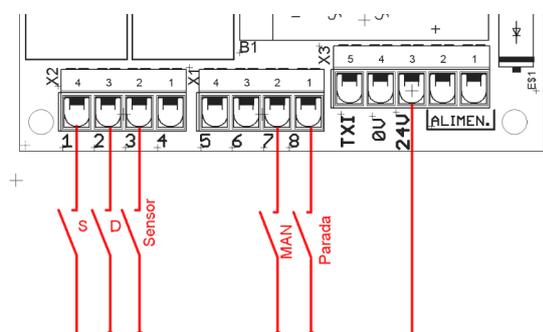
.

**32** - Numero que vai aparecer no 32º pavimento conforme “tabela A”

Parâmetros:

FC = Funcionamento

Em: 0

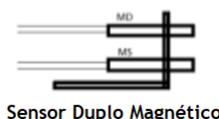
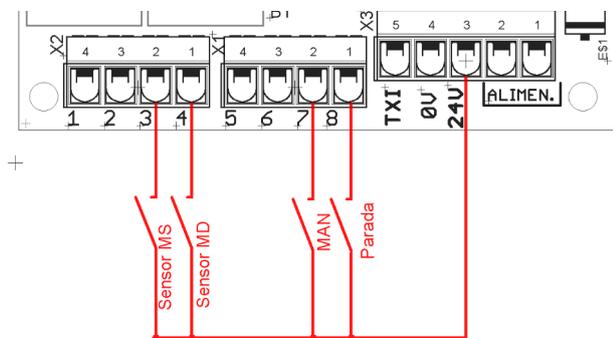


Sensor magnético

Em 0: No funcionamento tipo “0”, é necessário dois sinais de direção “S” e “D” (X2 pino 4 e 3 respectivamente), e mais o sinal de pulso do sensor magnético (X2 pino 2), logo os ímãs de contagem de pulso precisa ser instalado no meio entre um andar e outro. O “SINAL DE PARADA” somente é necessário quando utilizar sistema WT-VOICE ou kit GONGO, essa entrada informa o momento que o VOICE ou Gongo inicie seu processo de tocar o sinal sonoro.

O sinal denominado como “MAN” faz os IPDs mostrarem que o elevador está em manutenção.

Em: 1

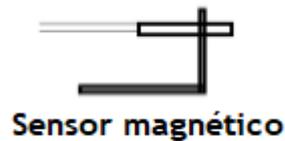
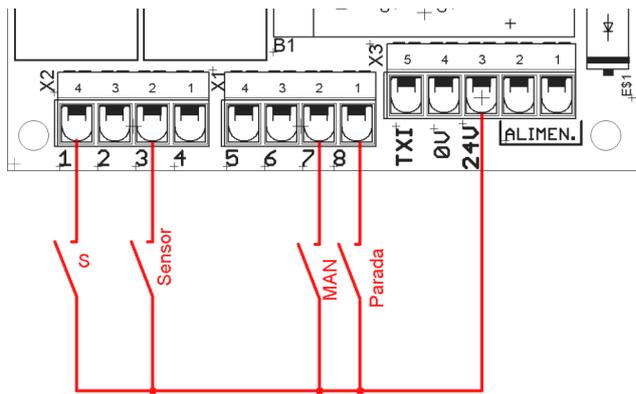


Sensor Duplo Magnético

Em 1: No funcionamento tipo “1”, não é necessário nenhum sinal de direção pois tem que ser utilizado sensor duplo, sendo o de cima o de descida (MD) e o de baixo o de subida (MS), quando o sistema reconhece que passou o ímã no MD e depois no MS reconhece que está subindo, quando passa do MS e depois no MD reconhece que está descendo, e quando reconhece o movimento a placa envia informação da seta para os IPDs então segura ligado o tempo configurado no parâmetro  $t_5$ . Neste modo de funcionamento os ímãs precisam estar entre um andar e outro o mais no centro possível. O “SINAL DE PARADA” somente é necessário quando utilizar sistema WT-VOICE ou kit GONGO, essa entrada informa o momento que o VOICE ou Gongo inicie seu processo de tocar o sinal sonoro.

O sinal denominado como “MAN” faz os IPDs mostrarem que o elevador está em manutenção.

## Em: 2

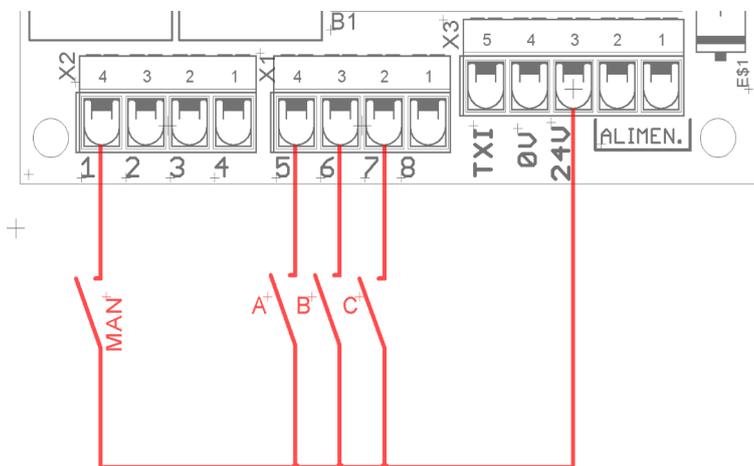


Sensor magnético

Em 2: No funcionamento tipo “2”, é necessário um sinal de direção de subida(X2-4) e outro do sensor magnético (X2-2), sendo então que quando o sinal de subida está ativo o sensor faz pular o seletor para cima e quando está sem o sinal de subida o sensor magnético faz pular do seletor para baixo, vale também ressaltar que na descida se liga a seta e obedece ao tempo do parâmetro  $t_5$  para desligar o mesmo, e na subida a seta liga e desliga pelo sinal no X2-4.

*O sinal denominado como “MAN” faz os IPDs mostrarem que o elevador está em manutenção.*

## Em: 3

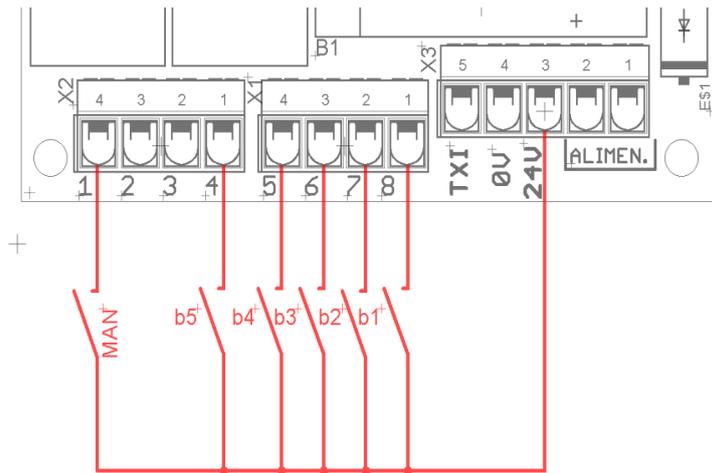


Em 3: No funcionamento tipo “3”, é necessário os pulsos clássicos ABC sendo necessário usar contato “seco” para essa função, que na sequencia ABC conta o seletor para cima e CBA conta para baixo. Lembrando que também o tempo da seta é configurado no parâmetro  $t_5$

*O sinal denominado como “MAN” faz os IPDs mostrarem que o elevador está em manutenção.*



## Em: 5

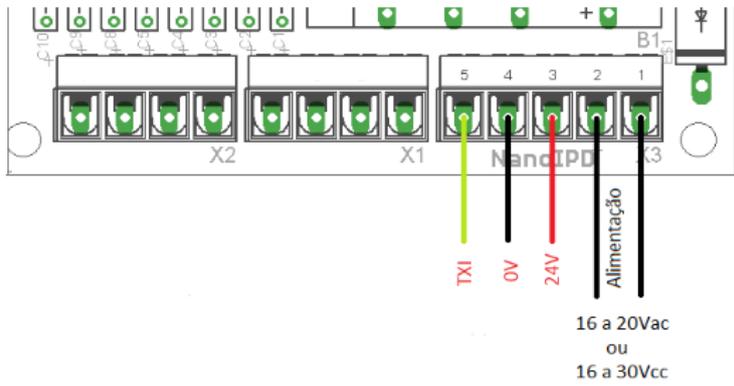


Em 5: No funcionamento em 5 a lógica é código gray, muito utilizado pelos elevadores da Schindler ex.: Miconic E, Miconic LX e Miconic SX sendo que sinal 1 é em 24V. Neste também a seta obedece ao parâmetro  $t_5$ . Segue tabela das combinações Código gray.

- 00000 → 1º pavimento
- 00001 → 2º pavimento
- 00011 → 3º pavimento
- 00010 → 4º pavimento
- 00110 → 5º pavimento
- 00111 → 6º pavimento
- 00101 → 7º pavimento
- 00100 → 8º pavimento
- 01100 → 9º pavimento
- 01101 → 10º pavimento
- 01111 → 11º pavimento
- 01110 → 12º pavimento
- 01010 → 13º pavimento
- 01011 → 14º pavimento
- 01001 → 15º pavimento
- 01000 → 16º pavimento
- 11000 → 17º pavimento
- .
- .
- .

*O sinal denominado como “MAN” faz os IPDs mostrarem que o elevador está em manutenção.*

Segue abaixo o desenho da alimentação da placa NanoIPD e a saída para os IPDs e Sensores:



Abaixo a ligação dos IPDs da WT Comandos.

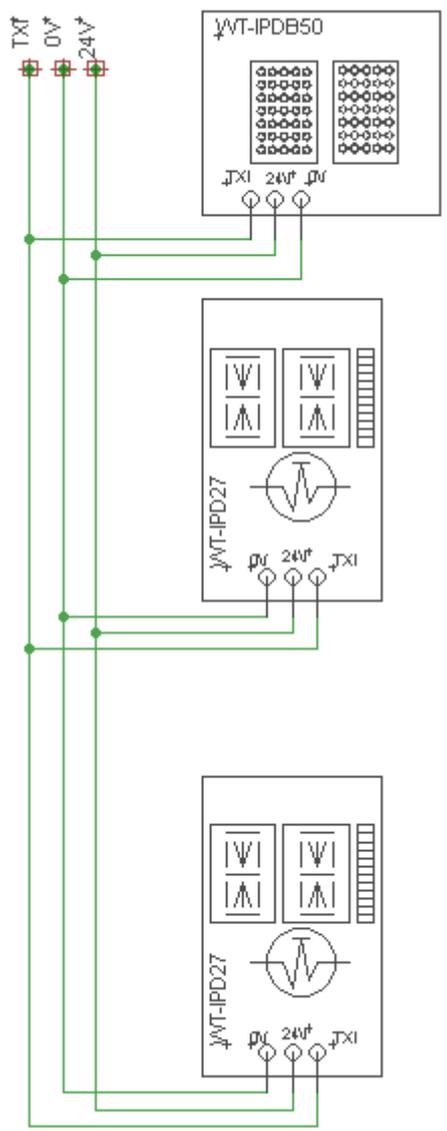


Tabela A - A coluna NanoIPD é o código usado para configuração na placa NanoIPD e a coluna WT-IPD é como vai aparecer no IPD do andar ou cabine.

nanolPD	WT-IPD	nanolPD	WT-IPD	nanolPD	WT-IPD
1	-4	2E	CZ	5b	G
2	-3	2F	SE	5C	H
3	-2	30	AP	5d	I
4	-1	31	SG	5E	J
5	G4	32	O	5F	L
6	G3	33	1	60	M
7	G2	34	2	61	N
8	G1	35	3	62	O
9	S4	36	4	63	P
A	S3	37	5	64	Q
b	S2	38	6	65	R
C	S1	39	7	66	S
d	SS	3A	8	67	T
E	CO	3b	9	68	U
F	ME	3C	10	69	V
10	M1	3d	11	6A	X
11	M2	3E	12	6b	1S
12	M3	3F	13	6C	2S
13	M4	40	14	6d	3S
14	P1	41	15	6E	4S
15	P2	42	16	6F	não usar
16	P3	43	17	70	não usar
17	P4	44	18	71	não usar
18	L1	45	19	72	não usar
19	L2	46	20	73	não usar
1A	L3	47	21	74	não usar
1b	L4	48	22	75	não usar
1C	LA	49	23	76	M5
1d	E1	4A	24	77	M6
1E	E2	4b	25	78	G5
1F	E3	4C	26	79	G6
20	E4	4d	27	7A	SF
21	não usar	4E	28	7b	PS
22	não usar	4F	29	7C	-5
23	não usar	50	30	7d	-6
24	não usar	51	31	7E	SS
25	não usar	52	32	7F	SS
26	não usar	53	33		
27	SH	54	34		
28	PL	55	A		
29	EX	56	b		
2A	SA	57	C		
2b	WC	58	d		
2C	não usar	59	E		
2d	SL	5A	F		

## TERMO DE GARANTIA

1.1 A Garantia legal para os produtos e acessórios é de 90 (noventa dias) contados a partir da data de compra do produto.

1.2 Junto à Garantia legal, a WT COMANDOS ELETRÔNICOS fornece Garantia Complementar de 270 (duzentos e setenta dias).

**IMPORTANTE:** Informamos que se problema for identificado como não sendo defeito de fabricação (avaria, mau uso, problemas relacionados a condições de instalação, software não original ou fatores externos) os reparos ou instrução de uso do produto não serão cobertos pela garantia, estarão sujeitos a orçamentos.

2. O que a Garantia não cobre:

2.1 - Defeitos ou danos causados pelo uso indevido do produto.

2.2 - Defeitos ou danos oriundos do uso anormal, condições anormais, uso impróprio, exposição à umidade, modificações não autorizadas, conexões não autorizadas, consertos não autorizados, mau uso, negligência, abuso, acidente, alteração, instalação imprópria, danos causados por despacho, alimentos ou líquidos derramados sobre o aparelho.

2.3 - Danos causados por agentes da natureza (chuva, sol, raios, enchentes, maresia, etc.).

2.4 - Danos causados por instalação indevida, fora da especificação, usando material inadequado.